

SPECYFIKACJA TECHNICZNA WYKONANIA I ODBIORU DOSTAW

BRANŻA: WYPOSAŻENIE MEBLOWE, POZOSTAŁE RUCHOME

KONDYGNACJA: PIWNICA

Klasyfikacja robót wg Wspólnego Słownika Zamówień

39155000-3 Meble biblioteczne 39131100-0 Regały archiwalne 39130000-2 Meble biurowe 39110000-6 Siedziska, krzesła i produkty z nimi związane i ich części 39700000-9 Sprzęt gospodarstwa domowego

Nazwa zadania: PRZEBUDOWA I ADAPTACJA LOKALU POŁOŻONEGO W WARSZAWIE
PRZY UL. MARSZAŁKOWSKIEJ 55/73 (DAWNA RESTAURACJA SZANGHAJ) NA POTRZEBY
BIBLIOTEKI PUBLICZNEJ W DZIELNICY ŚRÓDMIEŚCIE M. ST. WARSZAWY
DZIAŁKA NR EW. 126, OBRĘB 5-05-03 ŚRÓDMIEŚCIE

Adres inwestycji: Warszawa Śródmieście, ul. Marszałkowska 55/73, 00-626 Warszawa

Inwestor: Biblioteka Publiczna w Dzielnicy Śródmieście Miasta Stołecznego Warszawy
ul. Marszałkowska 9/15, 00-626 Warszawa

Sporządził: *projektant Agnieszka Opiela*

Data opracowania: 15 sierpień 2019 rok

ZAWARTOŚĆ OPRACOWANIA

CZĘŚĆ 1. OGÓLNA SPECYFIKACJA TECHNICZNA (OST)	3
a) Przedmiot OST	
b) Zakres stosowania OST.	
1.CZĘŚĆ OGÓLNA	3
1.1. Dane ewidencyjne opracowania	
1.2. Przedmiot i zakres dostaw	
1.3. Określenia podstawowe	
1.4. Informacja o lokalu	
1.5 Organizacja robót, przekazanie lokalu	
1.6. Ochrona środowiska	
1.7 Warunki bezpieczeństwa pracy i ochrona przeciwpożarowa na budowie	
1.8. Zabezpieczenie lokalu	
1.9. Nazwa i kody CPV	
1.10. Specyfikacja ogólna zamawianego wyposażenia	
2. WYMAGANIA DOTYCZĄCE MATERIAŁÓW I WYROBÓW	5
2.1. Informacje ogólne	
2.2. Wytyczne dotyczące jakości i technologii wykonywania mebli	
2.3. Gwarancje	
2.4. Serwis	
2.5. Potwierdzenie zgodności	
3. WYMAGANIA DOTYCZĄCE SPRZĘTU	7
4. WYMAGANIA DOTYCZĄCE TRANSPORTU	7
5. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WŁAŚCIWOŚCI WYKONANIA ROBÓT	7
6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT	8
7. WYMAGANIA DOTYCZĄCE PRZEDMIARU I OBMIARU ROBÓT	8
8. ODBIÓR ROBÓT	8
9. PODSTAWA PŁATNOŚCI	9
CZĘŚĆ 2. SZCZEGÓŁOWE SPECYFIKACJE TECHNICZNE (SST)	
– OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (OPZ)	9
SST-1 — Szczegółowa specyfikacja techniczna dotycząca wyposażenia meblowego i pozostałego ruchomego	

CZĘŚĆ 1 - OGÓLNA SPECYFIKACJA TECHNICZNA (OST)

a) Przedmiot OST

Przedmiotem niniejszej specyfikacji są wymagania dotyczące wykonania, dostawy, montażu i odbioru mebli i pozostałych elementów wyposażenia, ujętych w specyfikacji technicznej wymienionych w pkt. 1.10.

Specyfikację należy rozpatrywać łącznie z dokumentacją i rysunkami projektu. Roboty nie opisane w dokumentacji, a wynikające z technologii wykonawstwa, podanych w dokumentacji rozwiązań, zastosowania materiałów lub montażu urządzeń winny być uwzględnione w cenie ofertowej Wykonawcy. Zmiany w przyjętych rozwiązaniach technicznych lub zastosowanych materiałach muszą zostać zatwierdzone przez Inwestora i Projektanta.

b) Zakres stosowania OST

Specyfikacja jest dokumentem przetargowym i kontraktowym przy zleceniu i realizacji zadania określonego w pkt. 1.2.

1. CZĘŚĆ OGÓLNA

1.1 Dane ewidencyjne opracowania

a) Inwestor	Biblioteka Publiczna w Dzielnicy Śródmieście m.st. Warszawy ul. Marszałkowska 9/15, 00-626 Warszawa
b) Adres obiektu	Warszawa Śródmieście, ul. Marszałkowska 55/73,

1.2 Przedmiot i zakres robót

a) Przedmiot zadania (inwestycji)

Przedmiotem zadania jest dostawa i montaż wyposażenia meblowego i pozostałego ruchomego, zgodnie z dokumentacją projektową aranżacji wnętrz.

b) Zakres przedmiotowy opracowania

Zakres jest zgodny z zakresem projektu aranżacji wnętrz i obejmuje:

- Wykonanie mebli biurowych: biurka, szafy, regały, stoły, stoliki, lady
- Wykonanie zabudów meblowych: regałów, szaf,
- Dostawę krzesel, foteli, puf
- Montaż rolet okiennych
- Prace w zakresie dekoracji: wyklejanie folią witryn,
- Dostawa i montaż sprzętów gospodarstwa domowego

1.3 Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej ST są zgodne z ustawą prawa budowlanego, wydanymi do niej rozporządzeniami wykonawczymi, nomenklaturą Polskich Norm, aprobat technicznych, a mianowicie:

- a) dostawa i montaż przy wykonywaniu zakresu objętego ST – należy rozumieć wszystkie prace związane z wykonaniem dostaw zgodnie z ustaleniami projektowymi,
- b) wykonawca – osoba lub organizacja wykonujące wyżej wymienione dostawy,
- c) procedura – dokument zapewniający jakość, „jak, gdzie, kiedy i kto” procedura może być zastąpiona przez normy, aprobaty techniczne i instrukcje,
- d) ustalenia projektowe – ustalenia podane w dokumentacji technicznej, zawierają dane opisujące przedmiot i wymagania jakościowe,

1.4 Informacja o lokalu

Przedmiotowy lokal znajduje się w centrum Warszawy w Dzielnicy Śródmieście na ul. Marszałkowskiej 55/73. Lokal znajduje się na parterze budynku 8-kondygnacyjnego, w którym

siedem kondygnacji mieszkalnych znajduje się ponad usługowym parterem. Do lokalu prowadzą dwa wejścia od strony ul. Marszałkowskiej oraz dwa dodatkowe od strony podwórza.

Do budynku doprowadzone są instalacje. Wykonawca składając ofertę zobowiązany jest zaznajomić się z warunkami lokalnymi, w których będą prowadzone prace i uwzględnić je w kalkulacji ceny umownej.

1.5 Organizacja robót, przekazanie budynku

- a) Wykonawca otrzyma od Zamawiającego dokumentację projektową dla planowanej inwestycji.
- b) Podczas realizacji zamówienia, Wykonawca jest odpowiedzialny za ochronę robót i dostaw
- c) Wykonywanie robót i dostaw powinno być prowadzone w taki sposób, aby obiekt lub jego elementy były w zadawalającym stanie przez cały czas, do zakończenia realizacji.
- d) W przypadku jakichkolwiek wątpliwości lub trudności technicznych, przed wykonaniem elementu, należy skonsultować problemy z Inspektorem Nadzoru lub Projektantem. Koszt naprawy (łącznie z ew. wymianą elementu) rozwiązania przyjętego błędnie wskutek braku konsultacji ponosi Wykonawca.
- e) Wykonawca jest zobowiązany do ochrony przed uszkodzeniem lub zniszczeniem własności publicznej i prywatnej. Jeżeli w związku z zaniedbaniem, niewłaściwym prowadzeniem robót i dostaw lub brakiem koniecznych działań ze strony Wykonawcy nastąpi uszkodzenie lub zniszczenie własności prywatnej lub publicznej, to Wykonawca na swój koszt naprawi lub odtworzy uszkodzoną własność, a jej stan po naprawie powinien być nie gorszy niż przed powstaniem uszkodzenia.
- f) W każdym przypadku, gdyby prace zostały przerwane, Wykonawca zobowiązany jest do należytego zabezpieczenia prac już wykonanych.

1.6 Ochrona środowiska

W okresie trwania dostaw i robót Wykonawca będzie:

- a) Przestrzegał przepisów i norm dotyczących ochrony środowiska naturalnego w obiekcie w którym będzie realizował dostawy oraz będzie unikał uszkodzeń lub uciążliwości dla osób lub własności prywatnej i publicznej, a wynikających ze skażenia środowiska, hałasu lub innych przyczyn powstałych w następstwie jego sposobu działania.
- b) Miał szczególny wzgląd na pracę sprzętu budowlanego używanego na obiekcie. Sprzęt nie może powodować zniszczeń w środowisku naturalnym. Opłaty i kary za przekroczenia w trakcie realizacji robót norm, określonych w odpowiednich przepisach dotyczących ochrony środowiska, obciążają Wykonawcę.

1.7 Warunki bezpieczeństwa pracy i ochrona przeciwpożarowa na budowie

- a) Przy wykonywaniu dostaw i robót Wykonawca zobowiązany jest do przestrzegania przepisów dotyczących BHP. W szczególności Wykonawca ma obowiązek zadbać, aby personel nie wykonywał pracy w warunkach niebezpiecznych, szkodliwych dla zdrowia oraz nie spełniających odpowiednich wymagań sanitarnych.
- b) Wykonawca zapewni i będzie utrzymywał wszelkie urządzenia zabezpieczające, socjalne oraz sprzęt i odpowiednią odzież, dla ochrony życia i zdrowia osób zatrudnionych przy realizacji zamówienia oraz dla zapewnienia bezpieczeństwa publicznego. Uznaje się, że wszystkie koszty związane z wypełnieniem wymagań określonych powyżej nie podlegają odrębnej zapłacie.
- c) Wszystkie osoby obowiązują stosowanie niezbędnych środków ochrony indywidualnej.
- d) Bezpośredni nadzór nad bezpieczeństwem i higieną pracy na stanowiskach pracy sprawuje Wykonawca, stosownie do zakresu obowiązków.
- e) Wykonawca jest zobowiązany do przestrzegania przepisów ochrony przeciwpożarowej.
- f) Materiały łatwopalne będą składowane w sposób zgodny z odpowiednimi przepisami i zabezpieczone przed dostępem osób trzecich.
- g) Wykonawca będzie odpowiedzialny za straty spowodowane pożarem wywołanym jako rezultat realizacji dostaw i robót oraz za straty spowodowane przez pożar wywołany przez osoby trzecie powstały w wyniku zaniedbań w zabezpieczeniu lokalu i materiałów niebezpiecznych.

1.8 Zabezpieczenie lokalu

- a) Wykonawca zobowiązany jest do zabezpieczenia lokalu wraz ze znajdującymi się w nim przedmiotami, urządzeniami technicznymi oraz utrzymania porządku .
- b) Zamawiający zapewni dostawę mediów (prąd, woda) niezbędnych do wykonywania dostaw i robót oraz oświetlenia obiektu.

1.9 Specyfikacja ogólna zamawianego wyposażenia

LP	nr mebla	Nazwa elementu	Ilość
1	2.1	Regały jezdne, dł półki 120cm, komplet	1
2	2.2	Regały jezdne, dł. półki 100cm, komplet	1
3	2.3	Regał 90x50x180	5
4	2.4	Regał 120x50x180	2
5	2.5	Regał 80x40x200	6
6	2.6	Regał 140x40x200	1
7	2.7	Regał 140x40x180	2
8	2.8	Biurko 120x70x75	2
9	2.9	Stolik składany, blat 74x60	1
10	2.10a	Szafka z umywalką	1
11	2.10b	Szafka wisząca	1
12	2.11	Szafka gospodarcza	1
13	2.12	Szafka szatniana	5
14	2.13	Krzesło	3
15	nd	Wózek do sprzątania	1
16	nd	Pralko suszarka	1

2. WYMAGANIA DOTYCZĄCE MATERIAŁÓW I WYROBÓW

2.1 Informacje ogólne

a) Wymagania ogólne dotyczące właściwości materiałów i wyrobów

- Materiały i wyroby wykorzystywane do realizacji dostaw i robót objętych niniejszą specyfikacją muszą posiadać wymagane badania i atesty dopuszczające je do stosowania w budynkach użyteczności publicznej zgodnie z obowiązującymi przepisami i normami. W szczególności zwraca się uwagę na:
 - przepisy dotyczące trudno zapalności i nie wydzielania toksycznych produktów spalania dla elementów tapicerowanych,
 - wymagania dotyczące bezpieczeństwa użytkowania i wymagań wytrzymałościowych,
- Wszystkie materiały stosowane przez Wykonawcę przy wykonywaniu dostaw i robót winny być nowe i nieużywane, oraz odpowiadać wymaganym normom i przepisom.
- Przed realizacją zamówienia Wykonawca przedstawi Zamawiającemu i Projektantowi wzorniki kolorystyki meblowej – w cenie oferty bez dodatkowych dopłat. Dotyczy to zarówno płyt meblowych, tkanin tapicerowanych, uchwytów meblowych. Wykonawca zobowiązany jest przeprowadzać wszelkie uzgodnienia dotyczące wyboru kolorystyki z odpowiednim wyprzedzeniem, tak aby nie spowodować opóźnień w harmonogramie realizacji zamówienia.

b) Przechowywanie i składowanie materiałów

Wykonawca zapewni, aby tymczasowo składowane materiały, do czasu, gdy będą potrzebne do dostaw i robót, były zabezpieczone przed zniszczeniem, zachowały swoją jakość i były dostępne do kontroli przez Zamawiającego.

c) Materiały nie odpowiadające wymaganiom

Materiały i produkty dostarczone przez Wykonawcę na teren obiektu, które nie uzyskują akceptacji Zamawiającego, zostaną usunięte z budynku. Należy przestrzegać warunku, aby materiały spełniały parametry techniczne określone w projekcie – niedotrzymanie tego warunku stanowi podstawę do natychmiastowego wycofania materiału.

d) Wariantowe zastosowanie materiałów

Dokumentacja projektowa i ST dopuszczają możliwość wariantowego zastosowania materiałów. Wykonawca powiadomi Zamawiającego o takim zamiarze, co najmniej na 2 tygodnie przed przewidywanym użyciem materiału, albo w okresie dłuższym, jeżeli będzie to wymagało dodatkowych ustaleń przez Zamawiającego.

Wszystkie materiały o nazwach własnych wskazane w projekcie i ST należy traktować jako standardy określające wymagania jakościowe, techniczne, funkcjonalne i estetyczne zdefiniowane przez projektanta, konieczne do spełnienia i stosowania. Proponowane materiały zamienne muszą charakteryzować się parametrami techniczno-użytkowymi nie gorszymi od materiałów wskazanych w projekcie.

2.2 Wytyczne dotyczące jakości i technologii wykonywania mebli.

a) Wytyczne ogólne

- Opis przedmiotu zamówienia (OPZ) jest komplementarny w stosunku do projektu aranżacji wnętrz uwzględniając lokalizację elementów wyposażenia stanowiących przedmiot dostawy.
- Niniejsze opracowanie zawiera najbardziej istotne elementy wykończenia ścian i wyposażenia meblowego oraz pozostałego, związane z realizacją wyposażenia. Prace montażowe oraz elementy (np. śruby mocujące, zawiasy, prowadnice itp.), które nie zostały ujęte i opisane wprost, ale są niezbędne do realizacji zaplanowanego wyposażenia zostaną przewidziane przez Wykonawcę na podstawie analizy rysunków technicznych oraz OPZ.
- Przy przygotowaniu oferty oraz wykonaniu elementów wyposażenia trzeba uwzględnić rysunki techniczne wraz z zawartymi w nich wskazówkami materiałowymi.
- Dla należytego wykonania przedmiotu zamówienia, wszystkie wymiary mebli należy zweryfikować podczas wizji lokalnej obiektu przed rozpoczęciem wykonania poszczególnych elementów wyposażenia meblowego.
- Szczegółowe dyspozycje co do typu i kolorystyki wykorzystanych materiałów należy ustalić z Zamawiającym na etapie wykonawstwa.
- Dopuszcza się złożenie oferty na meble o wymiarach zmodyfikowanych w granicach +/- 5%.

b) Wytyczne mebli z płyty meblowej

- Materiały i surowce użyte do produkcji mebli winny być wysokiej jakości i trwałości, meble muszą spełniać wymagania określone w aktualnych polskich normach dla wytrzymałości, trwałości, stateczności, bezpieczeństwa i higieny,
- Zastosowana płyta wiórowa powinna spełniać wymogi klasy higieniczności E1 według normy PN-EN-14322-2017.
- Gęstość płyt w zakresie 600-680 kg/m³.
- Powierzchnia płyty melaminowej powinna być półmatowa, nieporowata i wykazywać odporność na ścieranie określoną według normy PN-EN 438-2 powyżej 150 obrotów.
- Elementy płytowe korpusów, drzwi i fronty szuflad, półki, przegrody, blaty robocze, powinny być wykonane z płyty wiórowej melaminowanej o gr. 18mm / 25mm, (zgodnie ze wskazaniem na rysunkach).
- Ściana tylna powinna być wykonana z płyty pilśniowej twardej lub płyty HDF, przy czym kolor i rysunek powierzchni płyty ściany tylnej powinien odpowiadać kolorowi i rysunkowi pozostałych elementów korpusu.
- Ściana tylna powinna być umieszczona we wręgu lub wpuście wykonanym w wieńcach i ścianach bocznych mebla. W przypadku montażu ściany tylnej we wpuście należy użyć dodatkowych łączników do połączenia ściany tylnej z korpusem.
- Wąskie płaszczyzny płyt wiórowych powinny być wykończone okleiną PVC lub ABS o grubości 2 mm. Kolor i rysunek okleiny sztucznej wąskich płaszczyzn powinien odpowiadać kolorowi i rysunkowi szerokich płaszczyzn płyty. Nie dopuszcza się widocznych różnic w odcieniach wąskich i szerokich płaszczyzn.
- Krawędzie elementów płytowych powinny być zaokrąglone o promieniu zaokrąglenia 2 mm i nie dopuszcza się jakichkolwiek widocznych wad krawędzi elementów płytowych pod postacią nierówności i ubytków materiału.

- Rozstaw między półkami powinien mieć możliwość regulacji. Mocowanie zapadkowe uniemożliwiające przypadkowe wysunięcie półki.
- Montaż korpusu mebla powinien odbywać się przy zastosowaniu połączeń rozłącznych a otwory widoczne po montażu mebla, tły śrub i wkrętów powinny być wyposażone w odpowiednie zaślepki o kolorze zbliżonym do koloru płyty.
- Do montażu drzwi należy zastosować zawiasy z regulacją głębokości oraz siły docisku. Zawiasy zastosowane w szafkach powinny być wykonane ze stali nierdzewnej z możliwością pełnej regulacji pionowej i poziomej. Zastosowane zawiasy powinny umożliwić otwarcie drzwiczek pod kątem min. 90°
- Szuflady oraz wysuwki powinny być zaopatrzone w prowadnice rolkowe umożliwiające ich wysunięcie w granicach 75 – 100%. Zastosowane zawiasy i prowadnice powinny domykać drzwi i szuflady bez pozostawiania żadnych szczelin.
- Stelaże metalowe biurek, powinny być malowane farbą proszkową w kolorze zgodnie z rysunkiem.
- Biurka i blaty robocze powinny posiadać otwory na przewody komputerowe. Miejsca otworów wskaże Zamawiający.
- W szufladach należy zastosować centralny zamek z blokadą wysuwu drugiej szuflady; tamany klucz.
- W szafach i szafkach należy zastosować zamek cylindryczny z dwoma kluczami.
- Nogi stołów, podstawy szafek, regałów wyposażone w stopki umożliwiające poziomowanie. Minimalna wysokość regulacji powinna wynosić od 0 do 2 cm.
- Wykonawca zobowiązany będzie do przedstawienia Zamawiającemu minimum 3 wzorów uchwytów do elementów meblowych wyposażenia.

2.3 Gwarancje

- a) Wszystkie meble powinny być wykonane w taki sposób i z takich materiałów, aby zapewniały długoletnią trwałość bez pogorszenia się ich wyglądu i estetyki.
- b) Wykonawca musi przedstawić gwarancję producenta i sposób przyjmowania oraz realizacji reklamacji. Gwarancja powinna obejmować zarówno cały mebel oraz każdy jego element m.in.: trwałość okleiny, tapicerek w fotelach, lakieru, elementów z tworzyw sztucznych itp.

2.4 Serwis

- a) Wykonawca w okresie obowiązywania gwarancji zapewni bezpłatny serwis.
- b) Zgłoszenie serwisanta do naprawy przedmiotu zamówienia powinno nastąpić w ciągu 24 godzin od daty otrzymania zgłoszenia o usterce przez Zamawiającego, a naprawa zostanie wykonana w ciągu kolejnych 7 dni, a jeżeli wystąpi konieczność importu części zamiennych, naprawa zostanie wykonana w ciągu 14 dni od daty zgłoszenia naprawy;
- c) Koszty dojazdu serwisu do i z miejsca użytkowania lub przewóz uszkodzonego przedmiotu zamówienia do i po naprawie w okresie gwarancyjnym są kosztem Wykonawcy.

3. WYMAGANIA DOTYCZĄCE SPRZĘTU

Wykonawca przystępując do wykonania montażu powinien wykazać się możliwością korzystania z elektronarzędzi i drobnego sprzętu, zgodnie z wytycznymi technicznymi i technologicznymi.

4. WYMAGANIA DOTYCZĄCE TRANSPORTU

- a) Warunki transportu zgodne z wytycznymi technicznymi i technologicznymi wybranego producenta.
- b) Wykonawca zabezpiecza transportowane meble, osprzęt i wyposażenie we własnym zakresie i jest w pełni odpowiedzialny za jakość przewozu.
- c) Wykonawca wniesie przedmioty dostawy, zmontuje, zamontuje meble i przekaze w stanie wyregulowanym (wypoziomowanym, dopasowanym), wyczyszczonym i gotowym do użytku.

5. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WŁAŚCIWOŚCI WYKONANIA DOSTAW i ROBÓT

- a) **Ogólne zasady wykonywania dostaw i robót**

- Wykonawca jest odpowiedzialny za prowadzenie dostaw i robót zgodnie z umową oraz za jakość zastosowanych materiałów i wykonanych dostaw i robót, za ich zgodność z dokumentacją projektową, projektem organizacji dostaw i robót oraz poleceniami Zamawiającego.
- Wykonawca przed przystąpieniem do prac montażowych wykona pomiar pomieszczenia w stanie wykończonym dla ostatecznego potwierdzenia wymiarów mebli.
- Podczas montażu należy stosować się do zaleceń Producenta, w przypadku wady lub usterki gdy Producent nie uzna reklamacji, kosztem usterki zostanie obciążony Wykonawca dostaw.
- Przed przystąpieniem do robót montażowych należy sprawdzić:
 - Zgodność jakości dostarczonego towaru, wyposażenia z dokumentacją projektową,
 - Jakość wyposażenia,
 - Lokalizację wyposażenia,
- Obowiązkiem Wykonawcy jest pozostawienie pomieszczeń po zakończeniu prac montażowych w stanie nie pogorszonym. Meble bez śladów kurzu po pracach montażowych.

6. KONTROLA JAKOŚCI DOSTAW I ROBÓT

W trakcie realizacji dostaw i lokalizacji wyposażenia w pomieszczeniach zgodnie z dokumentacją projektową, Zamawiający ma prawo do zgłaszania uwag i zastrzeżeń w zakresie jakości, kompletności dostarczanych mebli i osprzętu, a także w zakresie organizacji i terminów dostaw.

7. WYMAGANIA DOTYCZĄCE PRZEDMIARU I OBMIARU ROBÓT

a) Jednostki i zasady obmiarowania

Obmiar należy wykonać w jednostkach wskazanych w zestawieniu. Jednostka obmiaru

- m² (metr kwadrat)
- mb (metr bieżący)
- szt. (sztuka)
- kmpl (komplet)

b) Wielkości obmiarowe

Wielkości obmiarowe określa się na podstawie dokumentacji projektowej z uwzględnieniem zmian zaakceptowanych przez Zamawiającego i sprawdzonych w naturze.

8. ODBIÓR DOSTAW

a) Rodzaje odbiorów

Wykonane dostawy będą podlegały następującym odbiorom:

- **Częściowe**
 - Odbiór elementów przed montażem oraz w fazie produkcji na podstawie oceny wizualnej
 - **Końcowe**
 - Odbiór wykonywanych części dostaw w odniesieniu do ilości i wartości kontraktu.
 - O odbiorze końcowym Wykonawca powiadomi Zamawiającego na piśmie nie później niż w ostatnim dniu zakończenia przedmiotu określonego w umowie.
 - Odbiór końcowy nastąpi w terminie ustalonym w dokumentach kontraktowych, licząc od dnia zakończenia dostaw.
 - Odbioru końcowego dokona komisja wyznaczona przez Zamawiającego. Komisja dokona oceny jakościowej na podstawie przedłożonych dokumentów, wyników badań i pomiarów, oceny wizualnej oraz zgodności wykonania dostaw i robót z dokumentacją projektową i ST.
 - W przypadku nie wykonania wyznaczonych robót poprawkowych lub uzupełniających komisja przerwie swoje czynności i ustali nowy termin odbioru końcowego.
 - **Odbiory ostateczne (pogwarancyjne)**
 - Odbiór ostateczny polega na ocenie wykonanych dostaw i robót związanych z usunięciem wad stwierdzonych przy odbiorze końcowym i zaistniałych w okresie gwarancyjnym, będzie dokonany na podstawie oceny wizualnej z uwzględnieniem zasad odbioru końcowego.
 - Podstawowym dokumentem do odbioru końcowego jest protokół odbioru dostaw sporządzony według wzoru ustalonego przez Zamawiającego.
- b) Dokumenty do odbioru końcowego.

Podstawowym dokumentem do dokonania odbioru końcowego dostaw i montażu jest protokół odbioru sporządzony według wzoru ustalonego przez Zamawiającego.

- Do odbioru końcowego Wykonawca zobowiązany jest przygotować następujące dokumenty:
 - certyfikaty zgodności PN, atesty jakościowe, aprobaty techniczne dla elementów i wyrobów,
 - instrukcje obsługi i inne dokumentacje techniczne dla dostarczanych przez Wykonawcę urządzeń ,
 - zalecenia eksploatacyjne określające sposób bieżącej pielęgnacji i konserwacji wyposażenia,
 - protokół przekazania kluczy, klucze muszą być jednoznacznie przypisane do odpowiednich zamków,
 - inne dokumenty wymagane przez Zamawiającego.
- W przypadku, gdy wg komisji, dostawy pod względem przygotowania dokumentacyjnego nie będą gotowe do odbioru końcowego, Komisja w porozumieniu z Wykonawcą wyznaczy ponowny termin odbioru końcowego dostaw.

9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

Rozliczenia wg ustaleń zawartych w Umowie pomiędzy Zamawiającym, a Wykonawcą.

Podstawą płatności dla pozycji kosztorysowych wycenionych ryczałtowo jest wartość (kwota) podana przez Wykonawcę i przyjęta przez Zamawiającego w dokumentach umownych (ofercie).

Kwota ryczałtowa pozycji kosztorysowej będzie uwzględniać wszystkie czynności, wymagania składające się na jej wykonanie, określone dla tych dostaw i robót w Specyfikacji Technicznej i Dokumentacji Projektowej.

Kwoty ryczałtowe robót będą obejmować:

- a) robocizną bezpośrednią z kosztami towarzyszącymi,
- b) wartość zużytych materiałów z kosztami zakupu, magazynowania, ubytków i transportu do obiektu w którym będzie realizowane zamówienie
- c) wartość pracy sprzętu z kosztami jednorazowymi (sprowadzenie sprzętu na teren obiektu i z powrotem, montaż i demontaż na stanowisku pracy)
- d) pomiary,
- e) koszty pośrednie
- f) zysk kalkulacyjny zawierający ewentualne ryzyko Wykonawcy z tytułu innych wydatków, które mogą wystąpić w czasie realizacji dostaw i robót
- g) podatki zgodnie z obowiązującymi przepisami

CZĘŚĆ 2 – SZCZEGÓŁOWE SPECYFIKACJE TECHNICZNE (SST) - OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (OPZ)

SST-1 – Szczegółowa specyfikacja dotycząca wyposażenia meblowego i pozostałego ruchomego.

1. Regały jezdne, długość półki 120cm

Nr rys	Opis
2.1	<p>Regały przesuwne dwustronne z napędem ręcznym.</p> <ul style="list-style-type: none">• Konstrukcja i technologia wykonania szyn jezdnych . Szyny jezdne wykonane ze stali, zabezpieczone antykorozyjnie poprzez cynkowanie. Ze względu na zmniejszenie nacisków jednostkowych na posadzkę, szerokość podstawy szyn jezdnych wynosi, minimum 70 mm, natomiast wysokość szyn jezdnych, ze względu na możliwość poprawnego prowadzenia regału wynosi minimum 14 mm. Do szyn jezdnych zamontowane elementy oporowe zapobiegające przesuwaniu regałów poza obszar ich pracy. Tolerancja w montażu szyn jezdnych ± 1 mm na 1 mb szyny jezdnej. Z dwóch stron szyn zamontowane najazdy z blachy ocynkowanej.• Konstrukcja i technologia wykonania podstaw jezdnych

Podstawa regału wykonana ze specjalnego profilu ceowego o grubości blachy minimum 2 mm i wysokości profilu 120 mm. Cała podstawa wykonana w formie spawanych poziomych kratownic segmentowych. Długość segmentów nie większa niż 2 - 2,5 mb. Elementy poprzeczne podstaw regałów również wykonane z blach stalowych o grubości min 2 mm i stanowią jednocześnie konstrukcję wsporczą do mocowania kół jezdnych.

Koła jezdne regałów wykonane z żeliwa dla zapewnienia prawidłowego i cichobieżnego przesuwu regałów, jak również dla zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości. Wymagane są dwa rodzaje kół – koła jezdne płaskie oraz koła jezdne prowadzące z jednostronnym kołnierzem o wysokości kołnierza 8 mm. Koła jezdne prowadzące zapewniają równoległy przesuw regałów. Wszystkie elementy obrotowe regałów tj. koła, wałki muszą być osadzone na zakrytych kulkowych łożyskach tocznych, samosmarowych, niewymagających konserwacji.

Podstawy jezdne pomalowane poliestrową farbą proszkową, na kolor RAL.

- **Konstrukcja i technologia wykonania napędu regałów przejezdnych**

Regały przejezdne wyposażone w napęd łańcuchowo – korbowy z odpowiednio dobraną przekładnią redukcyjną, umożliwiającą przemieszczanie regału przez osobę, siłą nie większą niż 50 N. Wszystkie koła zębate występujące w łańcuchowej przekładni redukcyjnej - stalowe. Przemieszczanie regału odbywać się za pomocą trójramiennego pokrętła zakończonego uchwytami, obracającymi się niezależnie od obrotu całej korby. Uchwyt wykonany z twardego tworzywa sztucznego, zapobiegającego poślizgowi dłoni podczas obracania korbą. Uchwyt wykonany w ergonomicznym kształcie (gruszkowym) o średnicy min 45 mm. Długość ramienia pokrętła ok. 200 mm.

Układ napędowy wyposażony w mechanizm blokady umieszczonej w osi korby. Dla zapewnienia równoległego przesuwu regałów, regały przesuwają się na min. 2 szynach, napęd na koła jest przenoszony z wózka jezdnego umieszczonego najbliżej środka regałów na pozostałe koła napędowe przednie i tylne (napęd centralny). Mechanizm napędowy zakryty poprzez pełny panel frontowy wykonany z jednolitej blachy zimnowalcowanej i malowanej proszkowo na kolor RAL.

- **Konstrukcja i technologia wykonania ścian bocznych**

Ściany boczne regału pełne wykonane ze stali o gr. 1,0 mm zimnowalcowanej, odtłuszczone i lakierowane w kolorze RAL wyposażone w dwa rzędy otworów do mocowania półek na specjalnych zaczepach, umożliwiających regulację rozstawu półek co 30 mm, bez konieczności użycia narzędzi. Zaczepy wykonane z ocynkowanej blachy o grubości 1 mm. Ściany boczne w sposób trwały połączone z podstawą jezdnią regału tj. za pomocą połączeń śrubowych. Dodatkowo dla zapewnienia sztywności całej konstrukcji ściany boczne regału połączone poprzez stężenia krzyżowe. Malowanie ścian odbywa się po wykonaniu wszystkich otworów.

- **Konstrukcja i technologia wykonania półek**

Półki wykonane ze stali zimnowalcowanej i pomalowane poliestrową farbą proszkową, na kolor RAL, trzykrotnie gięte na swej dłuższej krawędzi oraz dwukrotnie na krótszej, w celu zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości i nie występowania ostrych krawędzi. Na krótszym boku półki wykonane specjalne wycięcia – otwory do mocowania zaczepów.

Elementem zabezpieczającym przed przesunięciem się układanych dokumentów na sąsiednią półkę jest ruchoma, łatwo demontowana metalowa listwa o wysokość 30 mm mocowana do półki za pomocą specjalnych zaczepów. Górna krawędź listwy zaprasowana w celu usztywnienia listwy i załamania ostrej krawędzi.

	<p>Półka zawieszane na specjalnych zaczepach. Dla zachowania jednolitego odstępu między półkami, grubość półki wynosi – 30 mm. Długość półki 1200mm, głębokość półki 250mm.</p> <p>Ilość półek w pionie – 5, plus 1 kryjąca.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kolorystyka i malowanie regałów <p>Regały pomalowane poliestrową farbą proszkową, na kolor RAL 7035, powłoka odporna na ścieranie.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wymagania bezpieczeństwa <p>Mechanizm przesuwu wyposażony w blokadę, która zabezpiecza osobę znajdującą się w przejściu między regałami przed przypadkowym zgnieceniem.</p> <p>Wszystkie elementy zewnętrzne regałów, półek, ścian osłon pozbawione ostrych krawędzi.</p> <p>Elementy oporowe montowane na szynach zapobiegające przesuwaniu regałów poza obszar ich pracy.</p>
--	---

2. Regał jezdne, długość półki 100cm

Nr rys	Opis
2.2	<p>Regały przesuwne dwustronne z napędem ręcznym.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Konstrukcja i technologia wykonania szyn jezdnych . <p>Szyny jezdne wykonane ze stali, zabezpieczone antykorozyjnie poprzez cynkowanie. Ze względu na zmniejszenie nacisków jednostkowych na posadzkę, szerokość podstawy szyn jezdnych wynosi, minimum 70 mm, natomiast wysokość szyn jezdnych, ze względu na możliwość poprawnego prowadzenia regału wynosi minimum 14 mm. Do szyn jezdnych zamontowane elementy oporowe zapobiegające przesuwaniu regałów poza obszar ich pracy. Tolerancja w montażu szyn jezdnych ± 1 mm na 1 mb szyny jezdnej. Z dwóch stron szyn zamontowane najazdy z blachy ocynkowanej.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Konstrukcja i technologia wykonania podstaw jezdnych <p>Podstawa regału wykonana ze specjalnego profilu ceowego o grubości blachy minimum 2 mm i wysokości profilu 120 mm. Cała podstawa wykonana w formie spawanych poziomych kratownic segmentowych. Długość segmentów nie większa niż 2 - 2,5 mb. Elementy poprzeczne podstaw regałów również wykonane z blach stalowych o grubości min 2 mm i stanowią jednocześnie konstrukcję wsporczą do mocowania kół jezdnych.</p> <p>Koła jezdne regałów wykonane z żeliwa dla zapewnienia prawidłowego i cichobieżnego przesuwu regałów, jak również dla zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości. Wymagane są dwa rodzaje kół – koła jezdne płaskie oraz koła jezdne prowadzące z jednostronnym kołnierzem o wysokości kołnierza 8 mm. Koła jezdne prowadzące zapewniają równoległy przesuw regałów. Wszystkie elementy obrotowe regałów tj. koła, wałki muszą być osadzone na zakrytych kulkowych łożyskach tocznych, samosmarowych, niewymagających konserwacji.</p> <p>Podstawy jezdne pomalowane poliestrową farbą proszkową, na kolor RAL.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Konstrukcja i technologia wykonania napędu regałów przejezdnych <p>Regały przejezdne wyposażone w napęd łańcuchowo – korbowy z odpowiednio dobraną przekładnią redukcyjną, umożliwiającą przemieszczanie regału przez osobę, siłą nie większą niż 50 N. Wszystkie koła zębate występujące w łańcuchowej przekładni redukcyjnej - stalowe. Przemieszczanie regału odbywać się za pomocą trójramiennego pokrętła zakończonego uchwyty, obracającymi się niezależnie od obrotu całej korby. Uchwyt wykonany z twardego tworzywa sztucznego, zapobiegającego poślizgowi dłoni</p>

	<p>podczas obracania korbą. Uchwyt wykonany w ergonomicznym kształcie (gruszkowym) o średnicy min 45 mm. Długość ramienia pokrętła ok. 200 mm.</p> <p>Układ napędowy wyposażony w mechanizm blokady umieszczonej w osi korby. Dla zapewnienia równoległego przesuwu regałów, regały przesuwają się na min. 2 szynach, napęd na koła jest przenoszony z wózka jezdnego umieszczonego najbliżej środka regałów na pozostałe koła napędowe przednie i tylne (napęd centralny). Mechanizm napędowy zakryty poprzez pełny panel frontowy wykonany z jednolitej blachy zimnowalcowanej i malowanej proszkowo na kolor RAL.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Konstrukcja i technologia wykonania ścian bocznych <p>Ściany boczne regału pełne wykonane ze stali o gr. 1,0 mm zimnowalcowanej, odtłuszczone i lakierowane w kolorze RAL wyposażone w dwa rzędy otworów do mocowania półek na specjalnych zaczepach, umożliwiających regulację rozstawu półek co 30 mm, bez konieczności użycia narzędzi. Zaczepy wykonane z ocynkowanej blachy o grubości 1 mm. Ściany boczne w sposób trwały połączone z podstawą jezdnią regału tj. za pomocą połączeń śrubowych. Dodatkowo dla zapewnienia sztywności całej konstrukcji ściany boczne regału połączone poprzez stężenia krzyżowe. Malowanie ścian odbywa się po wykonaniu wszystkich otworów.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Konstrukcja i technologia wykonania półek <p>Półki wykonane ze stali zimnowalcowanej i pomalowane poliestrową farbą proszkową, na kolor RAL, trzykrotnie gięte na swej dłuższej krawędzi oraz dwukrotnie na krótszej, w celu zapewnienia odpowiedniej wytrzymałości i nie występowania ostrych krawędzi. Na krótszym boku półki wykonane specjalne wycięcia – otwory do mocowania zaczepów. Elementem zabezpieczającym przed przesunięciem się układanych dokumentów na sąsiednią półkę jest ruchoma, łatwo demontowana metalowa listwa o wysokość 30 mm mocowana do półki za pomocą specjalnych zaczepów. Górna krawędź listwy zaprasowana w celu usztywnienia listwy i załamania ostrej krawędzi. Półka zawieszane na specjalnych zaczepach. Dla zachowania jednolitego odstępu między półkami, grubość półki wynosi – 30 mm. Długość półki 960 mm, głębokość półki 250mm.</p> <p>Ilość półek w pionie – 5, plus 1 kryjąca.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kolorystyka i malowanie regałów <p>Regały pomalowane poliestrową farbą proszkową, na kolor RAL 7035, powłoka odporna na ścieranie.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Wymagania bezpieczeństwa <p>Mechanizm przesuwu wyposażony w blokadę, która zabezpiecza osobę znajdującą się w przejściu między regałami przed przypadkowym zgnieciem.</p> <p>Wszystkie elementy zewnętrzne regałów, półek, ścian osłon pozbawione ostrych krawędzi.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Elementy oporowe montowane na szynach zapobiegające przesuwaniu regałów poza obszar ich pracy.
--	---

3. Regał 90x50x180

Nr rys	Opis
2.3	<p>Regał o wymiarach zewnętrznych (szer x gł x wys) 90 x 50 i wysokości 180cm, (+/-2cm).</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kolorystyka wg opisu w rysunku poglądowym • Regał 6 półkowy. • Konstrukcja wieńcowa. Wieniec dolny i górny: płyta o grubości 18 mm, pokryta

	<p>obustronnie melaminą. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Wieńce oklejone PVC 2 mm z czterech stron. Wieniec górny i dolny ustalany na kołki. Konstrukcja szaf klejona fabrycznie przy użyciu prasy;</p> <ul style="list-style-type: none"> • Plecy wpuszczane w boki i wieńce (boki i wieńce frezowane pod ścianę tylną), użytkowej z płyty o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie laminatem; • Boki szafy z płyty o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, krawędzie wykończone obrzeżem pvc 2mm w kolorze płyty. • Półki wykonane z płyty o grubości 18 mm - pokrytej obustronnie melaminą, krawędzie wykończone obrzeżem pvc 2mm w kolorze płyty; • Dostawa, montaż i regulacja w miejscu wskazanym w projekcie aranżacji wnętrz;
--	--

4. Regał 120x50x180

Nr rys	Opis
2.4	<p>Regał o wymiarach zewnętrznych (szer x gł x wys) 120 x 50 i wysokości 180cm, (+/-2cm).</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kolorystyka wg opisu w rysunku poglądowym • Regał 6 półkowy. • Konstrukcja wieńcowa. Wieniec dolny i górny: płyta o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Wieńce oklejone PVC 2 mm z czterech stron. Wieniec górny i dolny ustalany na kołki. Konstrukcja szaf klejona fabrycznie przy użyciu prasy; • Plecy wpuszczane w boki i wieńce (boki i wieńce frezowane pod ścianę tylną), użytkowej z płyty o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie laminatem; • Boki szafy z płyty o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, krawędzie wykończone obrzeżem pvc 2mm w kolorze płyty. • Półki wykonane z płyty o grubości 18 mm - pokrytej obustronnie melaminą, krawędzie wykończone obrzeżem pvc 2mm w kolorze płyty; • Dostawa, montaż i regulacja w miejscu wskazanym w projekcie aranżacji wnętrz;

5. Regał 80x40x200

Nr rys	Opis
2.5	<p>Regał o wymiarach zewnętrznych (szer x gł x wys) 80 x 40 i wysokości 200cm, (+/-2cm).</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kolorystyka wg opisu w rysunku poglądowym • Regał 6 półkowy. • Konstrukcja wieńcowa. Wieniec dolny i górny: płyta o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Wieńce oklejone PVC 2 mm z czterech stron. Wieniec górny i dolny ustalany na kołki. Konstrukcja szaf klejona fabrycznie przy użyciu prasy; • Plecy wpuszczane w boki i wieńce (boki i wieńce frezowane pod ścianę tylną), użytkowej z płyty o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie laminatem; • Boki szafy z płyty o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, krawędzie wykończone obrzeżem pvc 2mm w kolorze płyty. • Półki wykonane z płyty o grubości 18 mm - pokrytej obustronnie melaminą, krawędzie wykończone obrzeżem pvc 2mm w kolorze płyty; • Dostawa, montaż i regulacja w miejscu wskazanym w projekcie aranżacji wnętrz;

6. Regał 140x40x200

Nr rys	Opis
2.6	<p>Regał o wymiarach zewnętrznych (szer x gł x wys) 140 x 40 i wysokości 200cm,</p>

	<p>(+/-2cm).</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kolorystyka wg opisu w rysunku poglądowym • Regał 6 półkowy. • Konstrukcja wieńcowa. Wieniec dolny i górny: płyta o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Wieńce oklejone PVC 2 mm z czterech stron. Wieniec górny i dolny ustalany na kołki. Konstrukcja szaf klejona fabrycznie przy użyciu prasy; • Plecy wpuszczane w boki i wieńce (boki i wieńce frezowane pod ścianę tylną), użytkowej z płyty o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie laminatem; • Boki szafy z płyty o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, krawędzie wykończone obrzeżem pvc 2mm w kolorze płyty. • Półki wykonane z płyty o grubości 18 mm - pokrytej obustronnie melaminą, krawędzie wykończone obrzeżem pvc 2mm w kolorze płyty; • Dostawa, montaż i regulacja w miejscu wskazanym w projekcie aranżacji wnętrz;
--	--

7. Regał 140x40x180

Nr rys	Opis
2.7	<p>Regał o wymiarach zewnętrznych (szer x gł x wys) 140 x 40 i wysokości 180cm, (+/-2cm).</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kolorystyka wg opisu w rysunku poglądowym • Regał 5 półkowy. • Konstrukcja wieńcowa. Wieniec dolny i górny: płyta o grubości 18 mm, pokryta obustronnie melaminą. Wieniec dolny wyposażony w 4 stopki zapewniające poziomowanie od wewnątrz szafy w zakresie 15 mm. Wieńce oklejone PVC 2 mm z czterech stron. Wieniec górny i dolny ustalany na kołki. Konstrukcja szaf klejona fabrycznie przy użyciu prasy; • Plecy wpuszczane w boki i wieńce (boki i wieńce frezowane pod ścianę tylną), użytkowej z płyty o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie laminatem; • Boki szafy z płyty o grubości 18 mm, pokrytej obustronnie melaminą, krawędzie wykończone obrzeżem pvc 2mm w kolorze płyty. • Półki wykonane z płyty o grubości 18 mm - pokrytej obustronnie melaminą, krawędzie wykończone obrzeżem pvc 2mm w kolorze płyty; • Dostawa, montaż i regulacja w miejscu wskazanym w projekcie aranżacji wnętrz;

8. Biurko 120x70x75

Nr rys	Opis
2.8	<p>Biurko z blatem o wymiarach zewnętrznych 120x70x75cm (+/=2cm),</p> <ul style="list-style-type: none"> • Kolorystyka wg opisu w rysunku poglądowym • Blat wykonany z płyty meblowej o gr. 25mm, pokrytej obustronnie melaminą. • Krawędzie blatu wykończone pvc o gr. 2mm w kolorze blatu. • Stelaż metalowy, stalowy, na ramie z czterema nogami o profilu prostokątnym 6x3cm, stelaż bez widocznych spawów, rozłączny, malowany proszkowo w kolorze szarym RAL 7012 • Stelaż montowany do blatu przy pomocy połączeń rozłącznych (mufy metalowe osadzone na stałe w blacie) dających możliwość wielokrotnego demontażu bez osłabienia łączenia. • Przelotkę na kable komputerowe zamontować na miejscu zgodnie z wskazaniem Zamawiającego. Przelotka prostokątna, w kolorze aluminium. • Dostawa, montaż mebli w miejscu wskazanym w projekcie

9. Stolik składany, blat 74x60

Nr rys	Opis
2.9	Stolik składany ścienny, np wg IKEA, NORBERG , lub produkt równoważny <ul style="list-style-type: none"> • Wymiary blatu: 74cm x 60cm • Kolor biały • Dostawa, montaż w miejscu wskazanym w projekcie aranżacji wnętrz.

10.Szafka z umywalką

Nr rys	Opis
2.10a	Szafka z wbudowaną w blat umywalką i wnęką na pralkę, <ul style="list-style-type: none"> • Wymiary i kolorystyka materiałów zgodne z rysunkiem. • Korpus szafki z płyty o gr. 18mm, pokrytej obustronnie melaminą . Boki z każdej strony zabezpieczone obrzeżem PVC (w kolorze płyty) o gr. min. 2,0 mm; • Fronty drzwiczek wykonane z płyty o gr. 18mm, pokrytej obustronnie melaminą. • Krawędzie z każdej strony zabezpieczone obrzeżem PVC (w kolorze płyty) o gr. min. 2,0 mm; • Blat roboczy drewnopodobny, o grubości minimum 38mm, wykończony laminatem CPL lub HPL, spód pokryty papierem przeciwprężnym, który zapobiega odkształcaniu się blatu, miejsce styku laminatu z papierem przeciwprężnym uszczelnione i zabezpieczone klejem poliuretenowym, tylny bok z obrzeżem melaminowanym zabezpieczającym przed uszkodzeniami i wilgocią; • Przy montażu blatu należy wziąć pod uwagę umywalkę i pralkę ; • Drzwiczki przesuwne • Wraz z montażem szafki należy zamontować na gotowo umywalkę z baterią mieszalnikową z podłączeniem do instalacji wody; • Bateria do zlewu – typ jednouchwytowa ; • Dostawa, montaż mebli w miejscu wskazanym w projekcie aranżacji wnętrz.

11.Szafka wisząca

Nr rys	Opis
2.10b	Szafka wisząca nad blatem roboczym , wewnątrz dwie półki. <ul style="list-style-type: none"> • Wymiary i kolorystyka materiałów zgodne z rysunkiem. • Korpus szafki z płyty o gr. 18mm, pokrytej obustronnie melaminą . Boki z każdej strony zabezpieczone obrzeżem PVC (w kolorze płyty) o gr. min. 2,0 mm; • Drzwiczki wykonane z płyty o gr. 18mm, pokrytej obustronnie melaminą. • Krawędzie z każdej strony zabezpieczone obrzeżem PVC (w kolorze płyty) o gr. min. 2,0 mm; • Drzwiczki na zawiasach • Dostawa, montaż mebli w miejscu wskazanym w projekcie aranżacji wnętrz.

12.Szafa gospodarcza

Nr rys	Opis
2.11	Szafa gospodarcza, metalowa. <ul style="list-style-type: none"> • Konstrukcja spawana/zgrzewana • Wykonanie z blachy 0.8mm, cokolik dodatkowo wzmocniony blachą 2.0mm • Malowanie farbą proszkową, w kolorystyce wg palety RAL kolor szary • Wymiary (wys. x szer. x gł) - 1800x800x500 • FUNKCJONALNOŚĆ <ul style="list-style-type: none"> - Drzwi dwuskrzydłowe - Otwory wentylacyjne - Wyposażenie: 4 półki, drążek na odzież, uchwyt na sprzęt gospodarczy • BEZPIECZEŃSTWO: System klucza MASTER • Zamek patentowy (2 klucze do zamka)

	<ul style="list-style-type: none"> • Ryglowanie w 3 – punktach • Dostawa, montaż w miejscu wskazanym jak na projekcie.
--	--

13.Szafka szatniana

Nr rys	Opis
2.12	<p>Szafka szatniowa jednokolumnowa.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Konstrukcja spawana/zgrzewana wykonana z blachy minimum 0.8mm; • Cokolik wzmocnione blachą 2.0mm; • Szafka malowana proszkowo, korpus oraz drzwiczki w kolorze szarym ; • Przybliżone wymiary zewnętrzne : 1800x300x500 • Wyposażenie: <ul style="list-style-type: none"> - łączna ilość drzwiczek 1 - zamek patentowy z 2 kluczami - system klucza dyrektorskiego - ryglowanie w 3 punktach - drzwiczki wyposażone w wentylacje oraz miejsce na identyfikator - drążek i 2 haczyki na ubrania - górna półka; • Dostawa, montaż mebli w miejscu wskazanym w projekcie aranżacji wnętrz;

14.Krzesło

Nr rys	Opis
2.13	<p>Krzesło wg. producenta Profim Kolekcja: Ariz 550V, lub równoważne</p> <ul style="list-style-type: none"> • Siedzisko i oparcie z tworzywa w kolorze: szarym - CODE 517 • Stelaż: metalowy pręt o przekroju fi 11 mm, malowany proszkowo w kolorze szarym • Stopki z wkładką filcową • Dostawa w miejscu wskazanym w projekcie aranżacji wnętrz;

15.Wózek do sprzątania

Nr rys	Opis
nd	<p>Wózek serwisowy do kompleksowego sprzątania, ułatwiający sprzątanie dużych pomieszczeń i wykonywanie czynności porządkowych.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Rama wykonana z metalu, podstawa wózka z tworzywa. • Wyciskacz do mopów (wyciskarka) do wszystkich rodzajów mopów: płaskie, sznurkowe itp • Akcesoria minimum: <ul style="list-style-type: none"> - wiadro min.17L - wyciskarka do mopa - 2 kuwety ok. 10L - 2 wiaderka ok. 6L - stelaż na śmieci z uchwytem na worek 120L • Gwarancja producenta: minimum 2 lata; • Dostawa na miejsce zgodnie ze wskazaniem przez Zamawiającego

16.Pralko suszarka

Nr rys	Opis
nd	<p>Pralko suszarka np. wg modelu AMICA PRALKO-SUSZARKA ŁADOWANA OD FRONTU AWDG7512CL,</p> <p>Dane techniczne</p> <p>Pojemność pralki: 7 kg</p> <p>Kolor: Biały</p> <p>Pojemność suszarki: 5 kg</p> <p>Klasa efektywności energetycznej Minimum B</p>

Maks. prędkość wirowania	1200 obr/min
Zużycie wody w jednym cyklu prania	Do 53 l
Zużycie wody w jednym cyklu suszenia	Do 65 l
Wysokość	84,5 cm
Szerokość	59,7 cm
Głębokość	58,2 cm
Programy prania	
Bawełna	
Wełna	
Codzienny 60°C - 60 min.	
Syntetyki	
Ręczniki	
Eco	
Programy suszenia	
Suszenie Bawełny	
Suszenie delikatne	
Pranie i suszenie bawełny	
Szybkie pranie i suszenie	
Funkcjonalność	
Aqua Ball	
AutoSensor	
Zakres regulacji temperatury prania: /20/30/40/50/60/70/80/90	
pranie eco	
Regulacja wirowania	
Pauza	
Opóźnienie startu	
Blokada dziecięca	
Pranie deszczowe	
System Navigator	
Wymienne łożyska	
Szerokość okna	Min. 33 cm
Średnica otworu załadunkowego	Min. 47 cm
Wyświetlacz	LED